



Van Goor Bouwchemie BV

TECHNISCH MERKBLAD PROD.NR. A13

VGB-EPOXY INJECTIEHARS

Algemeen

VGB-EPOXY INJECTIEHARS is een twee componenten epoxy injectiehars voor constructieve en verlijmende injectiewerkzaamheden. Deze epoxyhars, middelvisceus, transparant nonylphenol, weekmaker en oplosmiddelvrij.

Toepassing

VGB-EPOXY INJECTIEHARS Voor het injecteren van scheuren bij utiliteits-, woning-, wegenbouw, waterbouwkundige werken, fundamente, betonbalken, - dragers, liggers, consoles, balkons, prefab-elementen enz.

VGB-EPOXY INJECTIEHARS is een oplosmiddelvrije, tweecomponenten epoxyhars met een bijzonder goede hechting op beton, metselwerk, natuursteen en staal. Na doorharding is deze VGB VGB-EPOXY INJECTIEHARS bestand tegen water, olie, vetten, brandstof, zoutoplossingen en vele andere stoffen. De hechtsterkten zijn een veelvoud van die van het geïnjecteerde materiaal.

Technische Specificaties

Basisgrondstof	epoxyhars/harder
Kleur	transparant
Chemische bestandheid	goed
Verwerkbaarheid bij 20° C	ca. 25-30 minuten
Hechting	Hecht uitstekend op de schone en droge ondergronden. Heeft eveneens een groot indringvermogen op open en poreuze ondergronden.
Druksterkte	110 N/mm ² (na 7 dagen bij 20° C)
Treksterkte	50 N/mm ² (na 7 dagen bij 20° C)
Hechtsterkte (op beton)	8.2 N/mm ² (na 7 dagen bij 20° C)
Soortelijk gewicht	1,10 kg/ltr.
Viscositeit	Ca 850 mPas +/- 500
Vaste stofgehalte	ca. 100 %
Mengverhouding	100: 50 gewichtsdelen
Minimale verwerkingstemp.	+ 5 graden Celcius

Verwerking

VGB-EPOXY INJECTIEHARS is een twee componenten epoxygebonden product.

De hoeveelheden zijn afgestemd in de juiste mengverhouding. A+ B component intensief mengen met een langzaam draaiende elektrische mixer (300 - 400 omw./min.) ca. 3 minuten zorgvuldig mengen totdat een homogene massa is verkregen. VGB-EPOXY INJECTIEHARS kan met alle in de handel gebrachte injectieapparaten en pompen verwerkt worden.

Let op de potlife / verwerkingstijd.

Bovenstaande gegevens zijn aan de hand van de nieuwste ontwikkelingen en verwerkingstechnieken samengesteld. Daar de toepassing en verwerking buiten onze invloed liggen, kan aan dit technisch merkblad geen rechten worden ontleend.

Onze algemene voorwaarden zijn van toepassing. Indien deze niet in uw bezit zijn, sturen wij ze u op aanvraag toe.

Met de uitgave van dit merkblad verliezen alle vorige hun geldigheid.



Van Goor Bouwchemie BV

TECHNISCH MERKBLAD PROD.NR. A13

VGB-EPOXY INJECTIEHARS

Verwerking:

Voorbeeld injecteren van scheurvorming:

Gaten in het verloop van de scheurvorming boren, de afstand van de te boren gaten is mede afhankelijk van de scheurvorming, breedte en diepte, dit bepaald bovendien of men direct in de scheurvorming of schuin naast de scheurvorming boort. Dit met betrekking tot het voldoende vast kunnen zetten van de injectienippels. De dikte van het te injecteren materiaal bepaald slechts gedeeltelijk de diepte van de te boren gaten. De diepte wordt eerder bepaald door de lengte van de injectienippel. Vervolgens de injectienippels plaatsen en goed vastzetten (aandraaien). De scheurvorming tussen de nippels afdichten. Na verharding van deze afdichting, via de nippels de injectiehars onder druk, dit is afhankelijk van de sterkte en de te bereiken diepten van de injectiehars, injecteren.

Als controle is het verstandig om de nippels, waar niet geïnjecteerd wordt, open te draaien.

Verbruik

Per liter op te vullen ruimte circa 1,1 kg

Verpakking

3.5 kg / 4kg / 5 kg / 75 kg of op aanvraag

Algemeen

Gereedschappen reinigen met N9-Universeelreiniger voor uitharding. Tijdens verwerking beschermende kleding en handschoenen dragen.

Bovenstaande gegevens zijn aan de hand van de nieuwste ontwikkelingen en verwerkingstechnieken samengesteld. Daar de toepassing en verwerking buiten onze invloed liggen, kan aan dit technisch merkblad geen rechten worden ontleend.

Onze algemene voorwaarden zijn van toepassing. Indien deze niet in uw bezit zijn, sturen wij ze u op aanvraag toe.

Met de uitgave van dit merkblad verliezen alle vorige hun geldigheid.